Produktbezeichnung:	Spiegelhalterung Typ II
Artikelnummer:	747.02-5
GTIN:	4250912303850
Zolltarifnummer:	73269098
Breite (mm):	777
Höhe (mm):	777
Tiefe/Länge (mm):	325
Gewicht netto (kg):	4,103
Gewicht brutto (kg):	4,395
Material:	Stahl
Materialoberfläche:	Verzinkt
Farbe:	Silber
Einsatzbereich:	Innen- und Außenbereich
Montageort:	Wand Pfosten
Montageart:	Verschrauben
Auslieferung erfolgt:	Zerlegt
Anzahl Befestigungslöcher:	4
Garantie:	1 Jahr
Marke:	Dancop
ETIM Nr.:	EC003579